

Модульная сервотехнология Хайе (HMST)

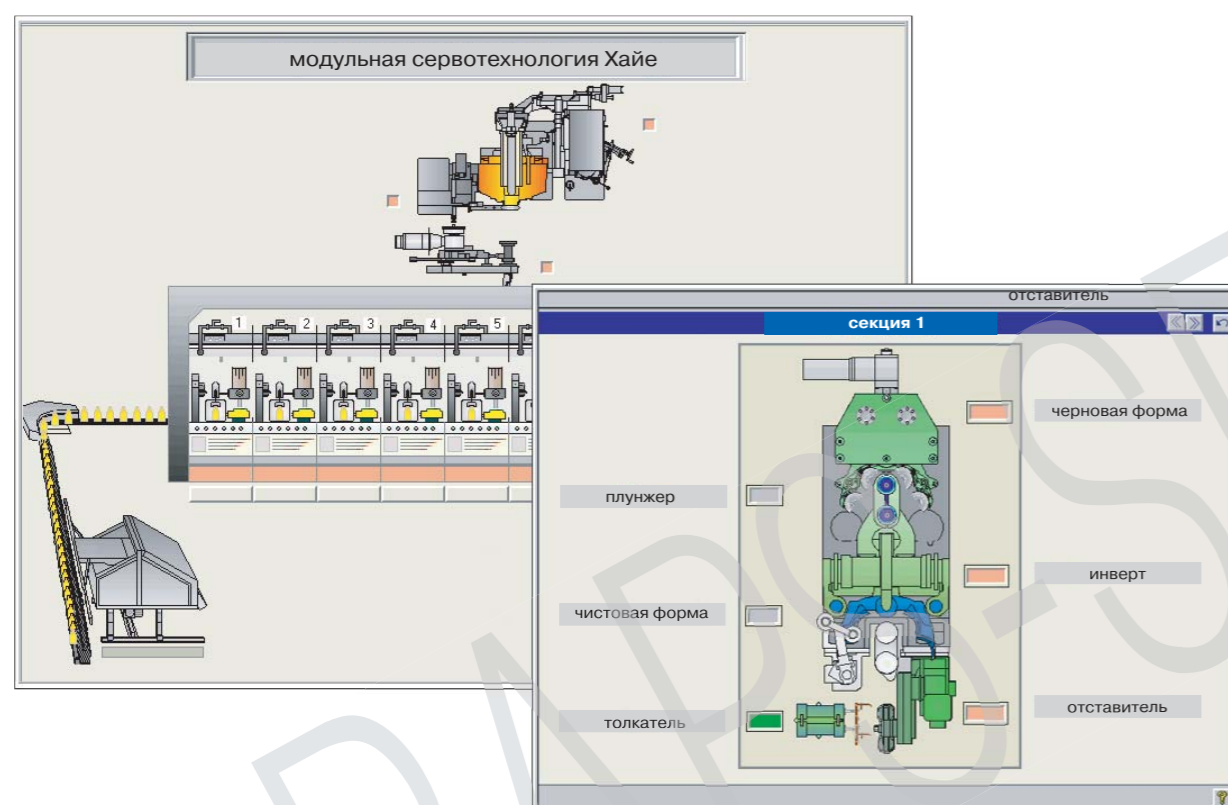
HMST является ведущим принципом управления сервоприводами в машине-ИС и в периферийном оборудовании. Дизайн модульной системы позволяет усовершенствовать системно-специфическое решение, включая опцию.

Стандартная система состоит из:

- кабинета электропитания и модульного кабинета
- ПК с визуализацией процесса и опцией присоединения всех приводов горячего конца Хайе.

Основное меню HMST

Вы можете выйти на уровень меню секции или периферийного устройства нажатием на соответствующий дисплей в основном меню.



Меню машинной секции

Меню независимых сервомеханизмов может быть открыто нажатием на соответствующий дисплей.

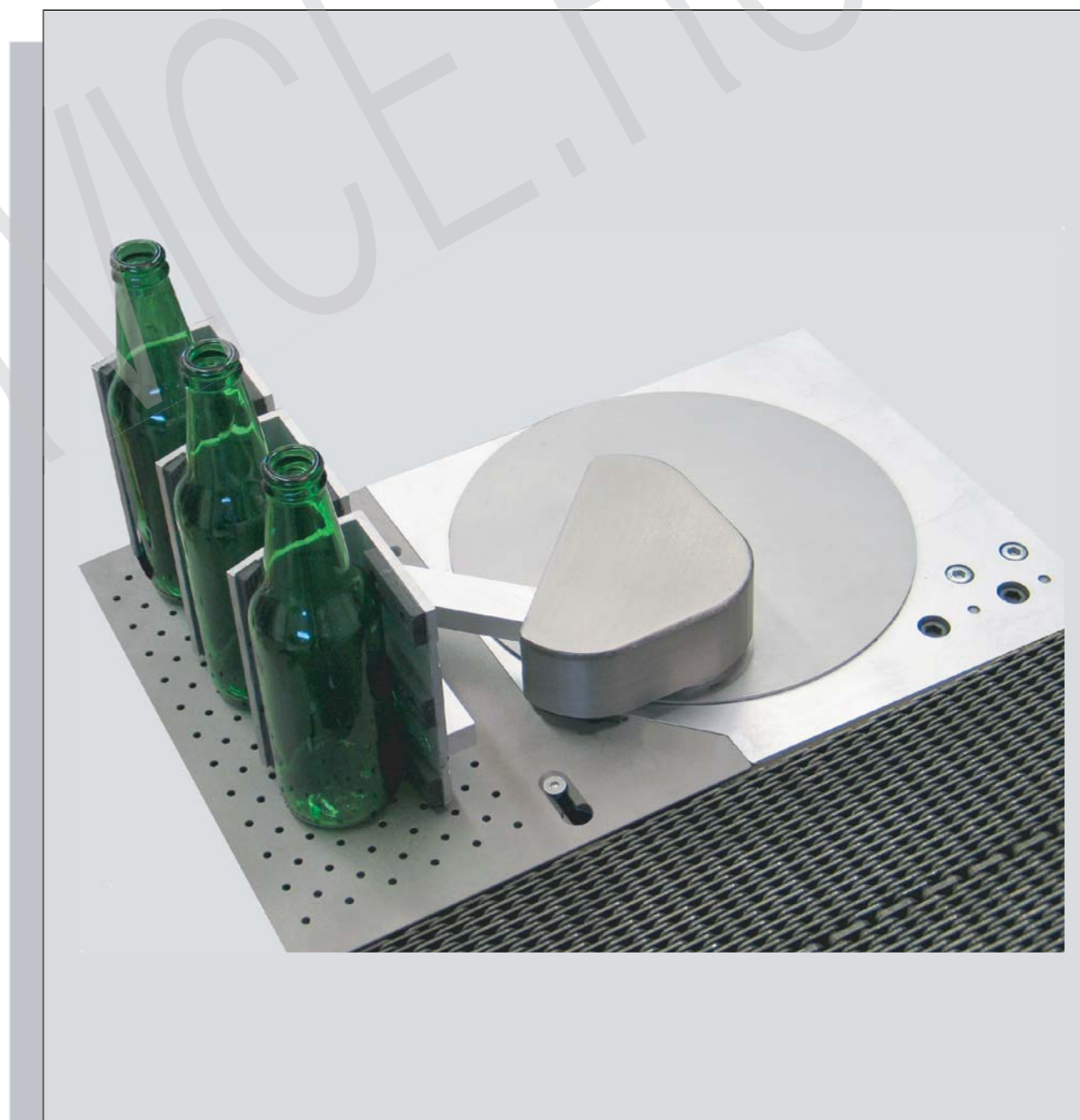
Преимущества визуализации процесса

- Высокий коэффициент готовности при независимой операционной визуализации и управлении в режиме реального времени.
- Легкий доступ ко всем параметрам.
- Организационное управление изделиями для всех технологических параметров позволяет произвести смену ассортимента за короткие промежутки времени.
- Отчет об ошибках для всех связанных систем.
- Опция соединения всего оборудования горячего конца Хайе через сеть CAN-Bus/Ethernet делает всю систему легко контролируемой.
- Использование операционной системы Windows XP/Windows 2000 на стандартном ПК.

Сервотолкатель Тип 2157

Хайе Интернациональ ГмбХ
Лоплатц 1
31683 Обернкирхен
Германия
management@heye-international.com

тел. + 49 (0) 5724 26-452
факс + 49 (0) 5724 1288



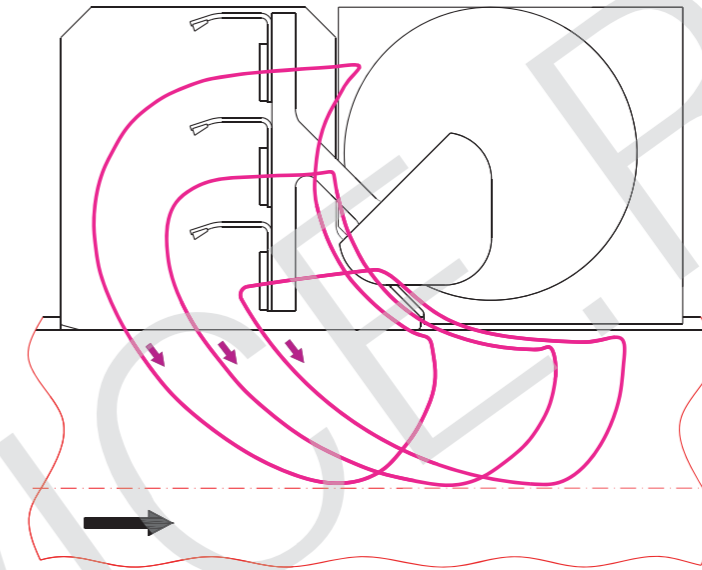
Сервотолкатель, тип 2157 является частью модульной сервотехнологии Хайе. Этот толкатель применяется на машинах-ИС с количеством секций до 24, желательнo с двухкапельным режимом. Принцип проектирования обеспечивает самую высокую надежность эксплуатации. Отсутствует риск спрессовывания и посечек. Толкатель имеет очень незначительный вес, т.к. состоит всего лишь из нескольких компонентов. Следовательно, монтаж и демонтаж достаточно просты и безопасны. Так как для увеличения скорости толкателя не применяется пневматическое устройство, то не возникает риска деформации изделий сжатым воздухом или вакуумом.

Модульное проектирование делает возможным правостороннее или левостороннее управление толкателем, что сокращает резерв запасных частей.

Толкатель теперь приводится в движение двумя автономными серводвигателями вместо пневмоцилиндра. Осям, непосредственно приводимым в движение, требуется всего лишь несколько действующих элементов. Это значительно снижает техобслуживание и упрощает ремонт.



Профиль хода толкателя



По сравнению с пневмоцилиндрами преимущество заключается в том, что выталкивание и обратный ход пальцев толкателя являются контролируруемыми и абсолютно воспроизводимыми.

Преимущества системы

- Компактная и гибкая.
- Уменьшение техобслуживания, минимальный износ, длительная эксплуатация.
- Простое управление. Настройка параметров посредством диалога даже во время функционирования.
- Профили хода и скорости можно адаптировать к геометрическим параметрам изделий и к скорости конвейера даже во время работы.
- Для перемещения бутылок не требуется сжатый воздух и вакуум. Таким образом, изделия не будут деформированы.
- Уменьшение опасных включений, так как все приводные детали расположены ниже уровня машинного конвейера.
- Взаимозаменяемость компонентов в секции без останова системы в целом.
- Быстрая и простая смена всего пальцевого рычага.
- Прочные пальцы толкателя сделаны из нержавеющей стали (покрытие «soft touch» по запросу).
- Отсутствие действующих электронных устройств в машинной зоне
- При неполадках толкатель всегда возвращается в свое исходное положение, что позволяет избежать останова толкателя в потоке изделий. Таким образом, на машинном конвейере не возникает блокировки.
- Автоматический перезапуск толкателя после блокировки.
- Доступен коммутационный выход для выключения капли стекломассы и останова секции, в случае если толкатель полностью выйдет из строя.
- Возможно объединение с системой синхронизации машины ИС.
- Возможно применение в трехкапельном режиме.

Основные технические данные толкателя:

Скорость машинного конвейера	:	до 70 м/мин
Вес единицы	:	прибл. 30 кг
Размеры одной единицы толкателя (ширина x высота x глубина)	:	294 x 400 x 270 мм
Температура окружающей среды для кабинета управления	:	макс. 35°C
Размеры кабинета управления (ширина x высота x глубина)	:	800 x 2200 x 600 мм